

Reposición circuito de enfriamiento - ilustrativo

caudal	272520 l/h	1200.0 gpm	Ca (HCO ₃) ₂ 170 max mg/L circuito
t1	35 °C	95.0 °F	
t2	29.44 °C	85.0 °F	100 mg/L reposicion 1.7 ciclos
Q	1515211 kcal/h	6004800 btu/h	

			% caudal enfriado
pérdida evaporación	11.6 US gpm	2623.5 l/h	1.0
pérdida arrastre	2.4 US gpm	545.0 l/h	0.2
pérdida purga	14.1 US gpm	3202.9 l/h	1.2
reposición	28.1 US gpm	6371.4 l/h	2.3

www.ablandadores.com

www.TorresDeEnfriamiento.com

www.floculadores.com

www.CondensadoresEvaporativos.com

www.enfriadores.net

www.balestie.com