

**EC Sizer CTI S.A.**

Q	376208 kcal/h	1492793.3 btu/h	438 kW
Twb	23.9 °C	75.02 °F	
Tcondensing	35 °C	95 °F	

chiller tons	99.5 tons	IF at 2.1 U.S. GPM per chiller ton
water flow	298.6 U.S. GPM at 3 GPM per chiller ton	209.0 U.S. GPM at 2.1
	18.8 lps	13.2 lps

face area sq.ft.	49.8 sq.ft. at 6 gpm/sq.ft.	
tentative air flow	29855.9 CFM at typ. 600 fpm	50726 m3/h
l/g =	1.2	
delta enthalpy	11.7 btu/lb	

Hin	43.0 btu/lb
Hout = Hin + delta	54.7 btu/lb

saturated air out at 86.7 °F

LMTD	13.3 °F	7.4 °C
U	100	
required area	1123.0 sq.ft.	104.4 m2
+ 20% safety factor	1347.6 sq.ft.	125.2 m2

**Cálculo Condensador Evaporativo (R-717)  
EJEMPLO PEQUEÑA INDUSTRIA  
VITIVINICOLA**

*Nótese el valor conservador en la elección del U de diseño, clásico dentro de los fabricantes de buena escuela.*

cu.ft. 3/4" coil

1123.0 sq.ft.	17.5
1347.6 sq.ft.	21.1

	Q condensador	espesor mm	Efecto Frigorífico en el evaporador
Capacidad Original	376208 kcal/h	0	100 chiller tons
Capacidad 1mm	206914 kcal/h	1	55 chiller tons
Capacidad 2mm	142959 kcal/h	2	38 chiller tons
Capacidad 2mm & re.	121515 kcal/h		32 chiller tons

