

EC Sizer CTI S.A.
 Q **3806334** kcal/h 15103533.3 btu/h 4429 kW
 Twb **23.9** °C 75.02 °F
 Tcondensing **35** °C 95 °F

chiller tons 1006.9 tons IF at 2.1 U.S. GPM per chiller ton
 water flow 3020.7 U.S. GPM at 3 GPM per chiller ton 2114.5 U.S. GPM at 2.1
190.6 lps 133.4 lps

face area sq.ft. 503.5 sq.ft. at 6 gpm/sq.ft.
 tentative air flow 302070.7 CFM at typ. 600 fpm 513224 m³/h
 l/g = 1.2
 delta enthalpy 11.7 btu/lb

Hin 43.0 btu/lb
 Hout = Hin + delta 54.7 btu/lb

saturated air out at 86.7 °F

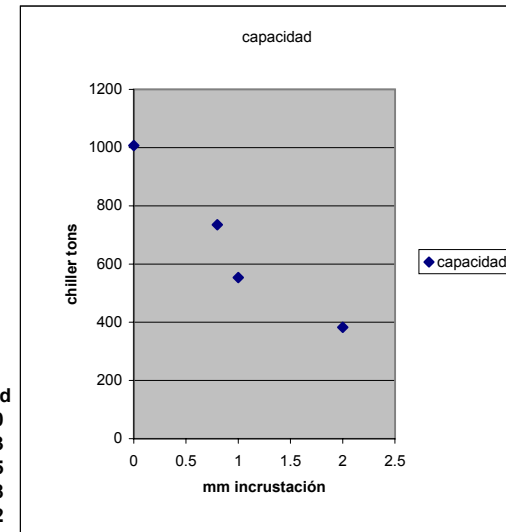
LMTD 13.3 °F 7.4 °C
 U 100

required area 11362.1 sq.ft. 1056.0 m² 11362.1 sq.ft. 177.5 cu.ft. 3/4" coil
 + 20% safety factor 13634.6 sq.ft. **1267.2** m² 13634.6 sq.ft. 213.0

**Cálculo Condensador Evaporativo (R-717)
"equivalente"
al menos en forma inicial!!!**

Nótese el valor conservador en la elección del U de diseño, clásico dentro de los fabricantes de buena escuela.

	Q condensador	espesor mm	Efecto Frigorífico	% capacidad
Capacidad Original	3806334 kcal/h	0	1007 chiller tons	100
Capacidad 0.8mm	2778624 kcal/h	0.8	735 chiller tons	73
Capacidad 1mm	2093484 kcal/h	1	554 chiller tons	55
Capacidad 2mm	1446407 kcal/h	2	383 chiller tons	38
Capacidad 2mm & re.	1229446 kcal/h		325 chiller tons	32



Rápido deterioro térmico por aumento en el espesor de la película de incrustación