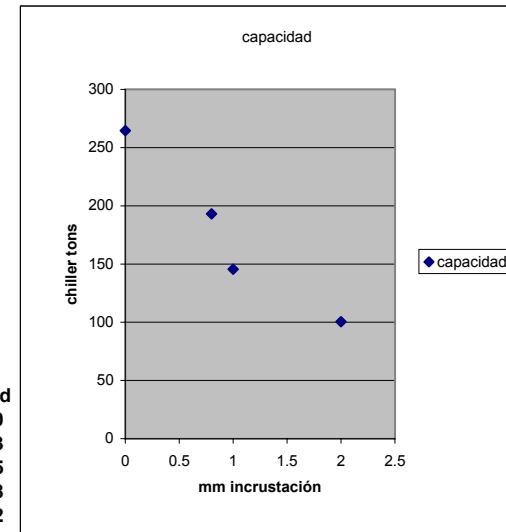


	EC Sizer CTI S.A.		
Q	1000000 kcal/h	3968000 btu/h	1164 kW
Twb	23.9 °C	75.02 °F	
Tcondensing	35 °C	95 °F	
chiller tons	264.5 tons		IF at 2.1 U.S. GPM per chiller ton
water flow	793.6 U.S. GPM at 3 GPM per chiller ton		555.5 U.S. GPM at 2.1
	50.1 lps		35.0 lps
face area sq.ft.	132.3 sq.ft. at 6 gpm/sq.ft.		
tentative air flow	79360.0 CFM at typ. 600 fpm	134834 m3/h	
l/g =	1.2		
delta enthalpy	11.7 btu/lb		
Hin	43.0 btu/lb		
Hout = Hin + delta	54.7 btu/lb		
saturated air out at	86.7 °F		
LMTD	13.3 °F	7.4 °C	
U	100		cu.ft. 3/4" coil
required area	2985.1 sq.ft.	277.4 m2	2985.1 sq.ft. 46.6
+ 20% safety factor	3582.1 sq.ft.	332.9 m2	3582.1 sq.ft. 56.0

**Cálculo Condensador Evaporativo (R-717)
"equivalente"
al menos en forma inicial!!!**

Nótese el valor conservador en la elección del U de diseño, clásico dentro de los fabricantes de buena escuela.

	Q condensador	espesor mm	Efecto Frigorífico	% capacidad
Capacidad Original	1000000 kcal/h	0	265 chiller tons	100
Capacidad 0.8mm	730000 kcal/h	0.8	193 chiller tons	73
Capacidad 1mm	550000 kcal/h	1	145 chiller tons	55
Capacidad 2mm	380000 kcal/h	2	101 chiller tons	38
Capacidad 2mm & re.	323000 kcal/h		85 chiller tons	32



Rápido deterioro térmico por aumento en el espesor de la película de incrustación